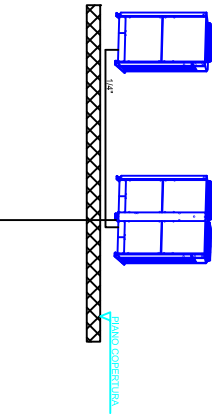
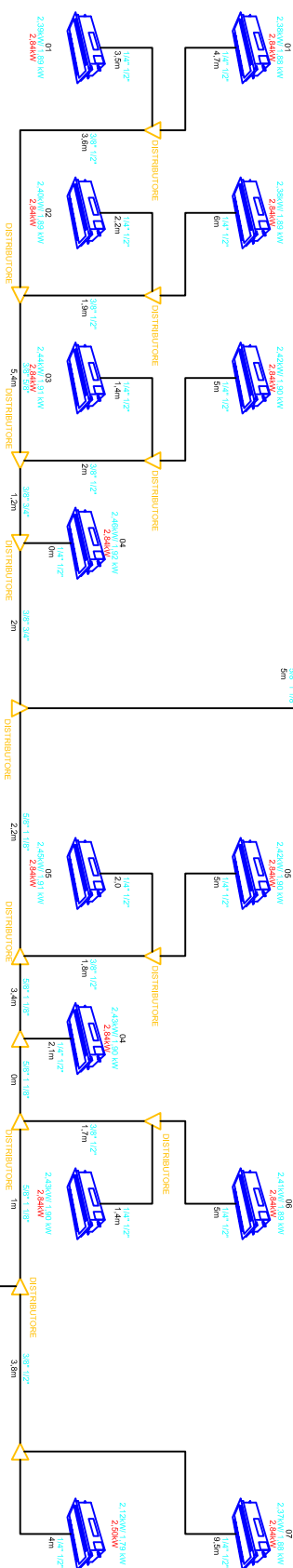


Direzione Regionale Puglia



Unità motocompressore esterna a pompa di calore, con gas refrigerante R410A, per riempimento a due tubi (Volume di Refrigerante Variabile) con:

- Capacità di raffreddamento nominale: KW 95;
- Coefficiente EER: >3,80;
- Temperatura esterna estiva: -35°C BS;
- Temperatura interna estiva: -27°C BS - 19°C BU;
- Assorbimento elettrico: KW 28;
- Assorbimento interno estivo: -43°C;
- Limite di funzionamento estivo: -43°C;
- Carichi di funzionamento nominale: KW 105;
- COP: >3,30;
- Temperatura esterna invernale: -7°C BS, &C BU;
- Temperatura interna invernale: -20°C BS;
- Assorbimento elettrico: KW 28;
- Limite di funzionamento invernale: -20 °C;
- Alimentazione elettrica: 380 V



PRESCRIZIONI PER L'INSTALLAZIONE

Per la realizzazione dell'impianto dovranno essere impiegati tutti in rame specificatamente indicati per la refrigerazione ed espansione diretta, ovvero trattati e depurati da tutti i residui di lavorazione in conformità della norma UNI 12735-1 e della norma STM-8230.

- In particolare dovranno essere osservate le seguenti prescrizioni:
- E' fatto divieto di tagliare i tubi con seghetto, per il taglio dovrà essere impiegato apposito attrezzo tagliandi a rotella, la saldatura interna al tubo che si viene a creare dopo il taglio, dovrà essere asportata con apposita fresa, evitando che gli sfidri ricadano all'interno della tubazione stessa.
- Dopo il taglio o lavorazione, il tubo dovrà essere ricappato al fine di evitare l'ingresso di umidità o polveri.
- La saldatura dovrà essere realizzata con pressatura forte per tubi in rame di qualità superiore, utilizzando materiale di apporto idoneo per saldare RAVERFRAME con una miscela di rame (CU 88,7 %) e argento (Ag 5 %), la saldatura dovrà essere effettuata in atmosfera controllata mediante continuo lavaggio con azoto (NO acqua), e comunicare prima di collegare le unità interne effettuare un lavaggio completo a tutto impianto.
- Collegare le unità interne, ed effettuare la tenuta delle tubazioni con azoto, mettendo l'impianto a 30 bar per almeno 48 ore e verificare la tenuta ed effettuare di nuovo la prova in pressione.
- A verifica pressione ultimata effettuare la procedura di messa in vuoto dell'intero impianto (min. 4 ore) e procedere alla manovra di avvio del sistema, previa carica di gas refrigerante con la quantità esatta risultante dai calcoli di progetto forniti da Mitsubishi.

	Distributore	<p>Unità in rame coibentata a distribuzione, funzionante con gas refrigerante R410A, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacità di raffreddamento nominale: KW 95; - Temperatura interna estiva: -27°C BS - 19°C BU; - Assorbimento elettrico: 28V nominale; - Alimentazione elettrica: 380 V monofase <p>Unità interna a cascata a due vie, funzionante con gas refrigerante R410A, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Capacità di raffreddamento nominale: KW 28; - Temperatura interna estiva: -27°C BS - 19°C BU; - Capacità di riscaldamento nominale: KW 32; - Potenza max max.: max 500 - Alimentazione elettrica: 220 V monofase
--	--------------	--

