**Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013 ***

| I | |
|---|---|
| NOME<br><br>GAETANA | COGNOME<br><br>PAGANO |

X Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

□ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o - )

| II | | | | |
|---|---|---|---|---|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) | | | | |
| +/- | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia/Estero |
| | | | | |
| | | | | |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, etc.

| III | | | |
|---|---|---|---|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI | | | |
| +/- | Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto, motociclo, etc. | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| | | | |
| | | | |

| IV |
|---|
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' |

| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |
| | | | | |

| V | | |
|---|---|---|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ | | |
| +/- | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
| | | |
| | | |

| VI | | |
|---|---|---|
| TITOLARITA' DI IMPRESE | | |
| +/- | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
| | | |
| | | |

**Data Roma**, 20 novembre 2024

**Firma del dichiarante**




*** Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai p grado.**