

DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE

con riferimento all'incarico dirigenziale di livello generale denominato **Direzione regionale Toscana**, decorrente dal **1° gennaio 2023**

Cognome Nome

MAURIZIO EMANUELE PIZZICAROLI

DICHIARA(a)

ai sensi dell'art.14, c. 1, lett. d) ed e) del d. lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

Soggetto Conferente	Tipologia carica/incarico	Data conferimento	Data fine	Importo lordo di competenza (b)
ASST Gaetano Pini/CTO Milano	Presidente Nucleo di valutazione delle prestazioni	1° settembre 2021	31 agosto 2024	11.503 €

(a) barrare in caso negativo

(b) l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art.76 DPR 455/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Luogo e data _____

Firma _____