

DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE

con riferimento all'incarico dirigenziale di livello generale denominato **Direzione centrale Patrimonio**, decorrente dal **1° luglio 2024**

Cognome Nome

FERDINANDO MONTALDI**DICHIARA(a)**

ai sensi dell'art.14, c. 1, lett. d) ed e) del d. lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

Soggetto Conferente	Tipologia carica/incarico	Data conferimento	Data fine	Importo lordo di competenza (b)
Fondo Aristotele	Coordinatore e Componente Comitato Consultivo	09/01/2024	31/12/2026	10.000 € *
Fondo Aristotele Senior	Coordinatore e Componente Comitato Consultivo	16/03/2022	31/12/2024	Incarico a titolo gratuito
Invimit i3 Inps	Componente e Presidente del Comitato Consultivo	10/11/2021	10/11/2024	Incarico a titolo gratuito
Fondo Gamma	Componente e Presidente del Comitato Consultivo	09/01/2024	08/01/2026	10.000 € *
Fondo Amendola	Presidente e Componente Comitato e Presidente Assemblea	04/04/2023	03/04/2026	Previsto gettone di presenza pari a € 80,00
Dea Capital Senior	Componente del Comitato Consultivo	01/03/2023	28/02/2025	Incarico a titolo gratuito

* I Compensi spettanti sono versati direttamente dal gestore all'INPS ed affluiscono al Fondo per il finanziamento del trattamento economico accessorio ai sensi art. 24 comma 3 del D.Lgs 30/03/2001, 165

(a) barrare in caso negativo

(b) l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art.76 DPR 455/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Luogo e data Roma 1.7.2024

Firma

