

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
Alessandro	Romano

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero	
proprietà	fabbricato	50	italia	

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>				
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>				
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto		CV fiscali	Anno di immatricolazione	
Autovettura		20	2021	
motocicletta		9	1996	
<b>IV</b>				
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
=	Alibaba grp sp usd	azioni	20	
=	Apple usd	azioni	65	
=	Azimut holding	azioni	101	
=	Enel euro	azioni	1300	
=	Eni	azioni	1500	
=	Generali	azioni	300	
=	Intesa sanpaolo	azioni	5000	

=	Nokia	azioni	1400	
=	Pinduoduo sp ads usd	azioni	30	
=	Poste italiane spa	azioni	650	
=	Ses global fdr eur	azioni	600	

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>VI</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 29.10.24

Firma del dichiarante

