

DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE

con riferimento all'incarico dirigenziale di livello generale denominato **Direzione regionale Toscana**, decorrente dal **1° gennaio 2026**

Cognome Nome

MAURIZIO EMANUELE PIZZICAROLI**DICHIARA(a)**

ai sensi dell'art.14, c. 1, lett. d) ed e) del d. lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

Soggetto Conferente	Tipologia carica/incarico	Data conferimento	Data fine	Importo lordo di competenza (b)
ASSESSORATO REGIONALE PIAI	PRESIDENZA NUCLEO VALUTAZIONE DELLE PRESTAZIONI	23/07/24	31/08/2024	13.344,33 ANNO
CTO //				

(a) barrare in caso negativo

(b) l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art.76 DPR 455/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Luogo e data

2/01/28

Firma

