

**DICHIARAZIONE ALTRI INCARICHI/CARICHE**

con riferimento all'incarico dirigenziale di livello non generale denominato **"Datori di lavoro agricoli e coltivatori diretti"**, decorrente dal **1° febbraio 2026**

Cognome Nome

**CHIMENTI TOMMASO**

**DICHIARA(a)**

ai sensi dell'art.14, c. 1, lett. d) ed e) del d. lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

| Soggetto Conferente | Tipologia carica/incarico | Data conferimento | Data fine | Importo lordo di competenza (b) |
|---------------------|---------------------------|-------------------|-----------|---------------------------------|
|                     |                           |                   |           |                                 |
|                     |                           |                   |           |                                 |
|                     |                           |                   |           |                                 |
|                     |                           |                   |           |                                 |

(a) barrare in caso negativo

(b) l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art.76 DPR 455/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Roma, 30 gennaio 2026



Firmato digitalmente da  
**Tommaso Chimenti**  
Data 30/01/2026 17:06:24