

**DICHIARAZIONE**

Cognome Nome

De Napoli Giuseppina

**DICHIARA (a)**

ai sensi dell'art. 14, c. 1, lett. d) ed e) e del c. 1 ter del d.lgs. n.33/2013, le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati e/o i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, ed i relativi compensi:

| Soggetto conferente | Tipologia carica/incarico | Data conferimento | Data fine | Importo lordo di competenza (b) |
|---------------------|---------------------------|-------------------|-----------|---------------------------------|
|                     |                           |                   |           |                                 |
|                     |                           |                   |           |                                 |
|                     |                           |                   |           |                                 |
|                     |                           |                   |           |                                 |

(a) barrare in caso negativo .

(b) l'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante .

Consapevole delle responsabilità assunte ai sensi delle norme vigenti in materia (art. 76 DPR 445/2000), dichiaro che le informazioni fornite nella presente scheda sono veritiere.

Luogo e data \_Firenze 30 novembre 2016

F.to Giuseppina De Napoli